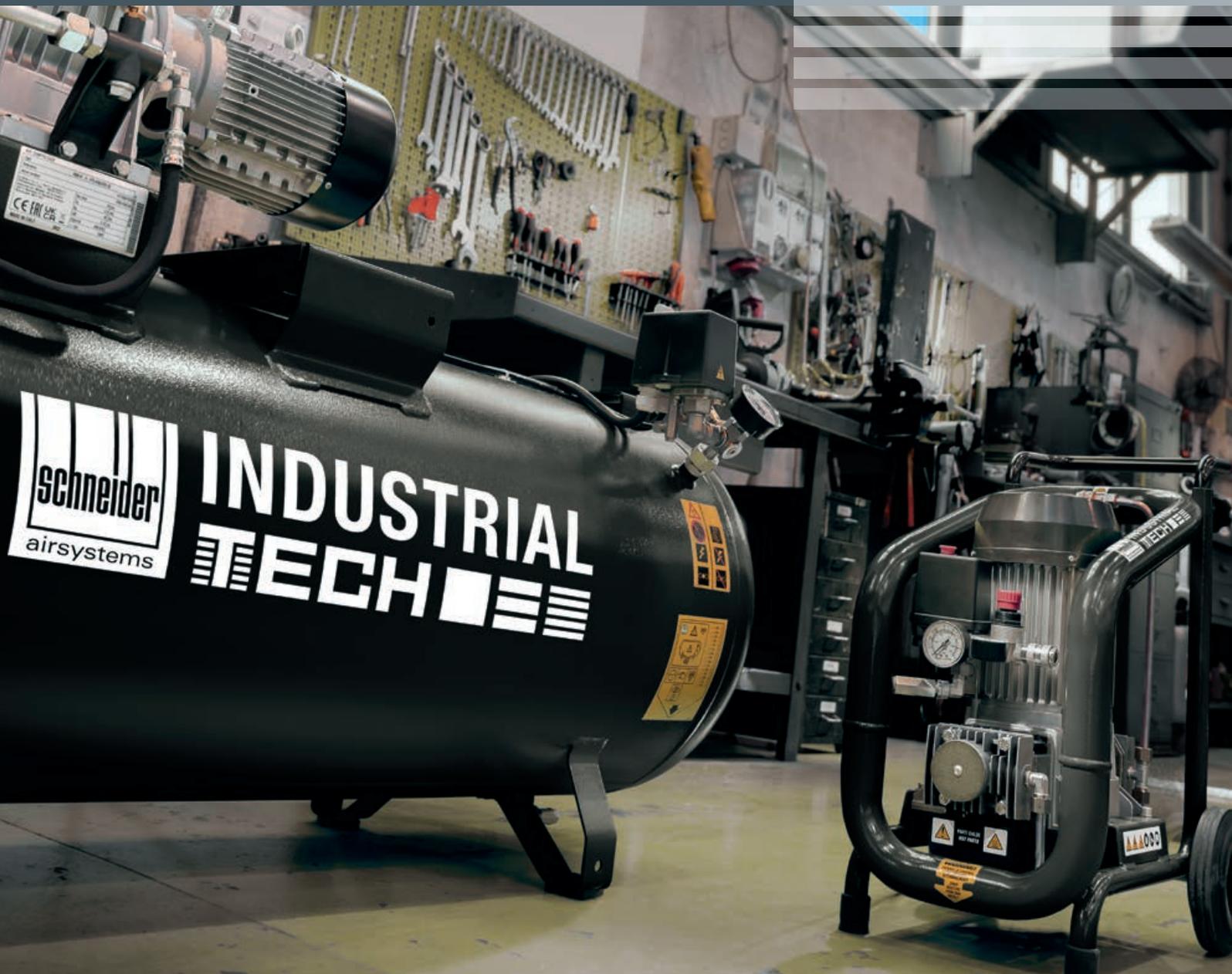




# INDUSTRIAL TECH

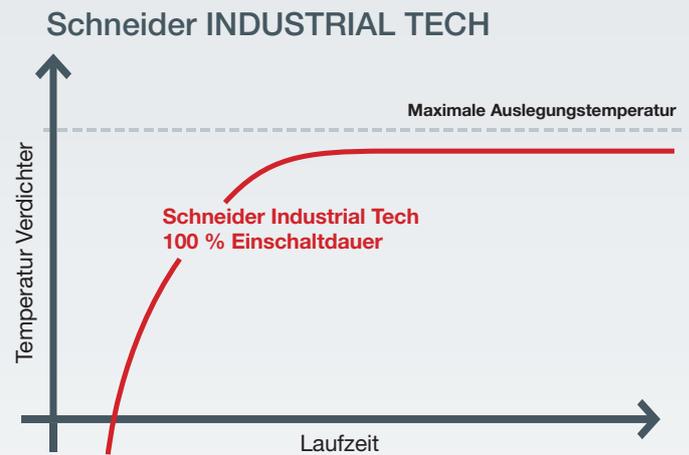
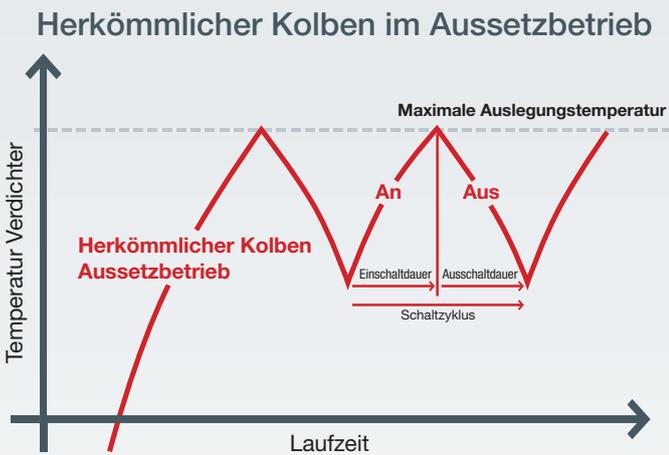
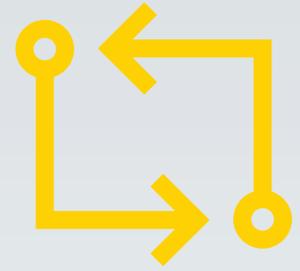
Unsere Kolben der neuesten Generation:

## AUSDAUER-CHAMPIONS FÜR DIE INDUSTRIE



# 100 % EINSCHALTDAUER

Bei der Entwicklung der Schneider INDUSTRIAL TECH Baureihe wurde größter Wert auf maximale Effizienz gelegt, wodurch die Ausfallzeiten an Ihrem Arbeitsplatz auf ein Minimum reduziert werden. Unsere Kolben liefern unter entsprechenden Aufstellungsbedingungen eine Einschaltdauer von 100 % und somit konstante Druckluft, wann immer Sie sie brauchen.



## WAS VERSTEHT MAN UNTER DER „EINSCHALTDAUER“?

Einfach ausgedrückt ist die Einschaltdauer die Zeitspanne des gesamten Schaltzyklus, in der der Kompressor Druckluft produziert.

Wird die Einschaltdauer in Prozent angegeben, rechnet man die Einschaltdauer geteilt durch die Zeit des gesamten Schaltzyklus. Dieser Prozentsatz entspricht dann der Zeit, die Sie den Kompressor eingeschaltet lassen können, plus der entsprechenden Abkühlzeit.

Die Berechnung der Einschaltdauer definiert sich wie folgt:

$$\frac{\text{Einschaltdauer}}{\text{Einschaltdauer} + \text{Ausschaltdauer}} = \text{Einschaltdauer in \%}$$

**Beispielrechnung (Kompressor mit Aussetzbetrieb):**

Einschaltdauer = 6 min  
Ausschaltdauer = 3 min

$$\frac{6 \text{ min}}{6 \text{ min} + 3 \text{ min}} = 0,67$$

$$0,67 \cdot 100 = 67 \%$$

Ein Kompressor mit einer Einschaltdauer von 67 % benötigt beispielsweise 3 min Stillstand nach jeweils 6 min Betrieb.

## KONTINUIERLICHER DRUCKLUFTBEDARF?

Eine kontinuierliche Einschaltdauer sorgt für eine konstante Energieversorgung von Maschinen und Werkzeugen ohne Ausfallzeiten und damit für eine höhere Produktivität. Insbesondere in der Fertigung ist dies ein großer Vorteil.

Die Auslegung des Kompressors hängt hauptsächlich von der Anwendung und den verwendeten Werkzeugen und/oder Maschinen ab. Unsere Experten können Sie bei der Auswahl der am besten geeigneten Produkte beraten.



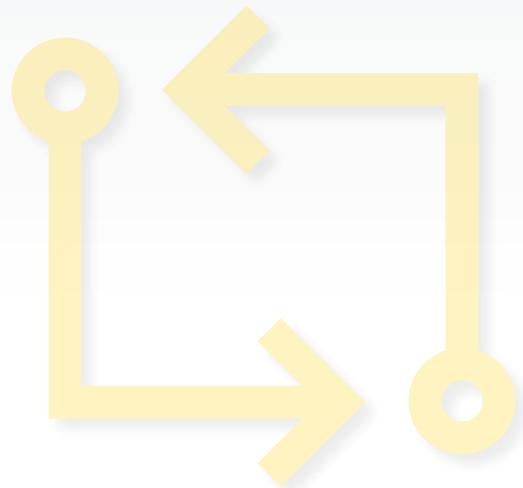


## WIE OFT SOLLTE EIN DRUCKLUFTKOMPRESSOR EINSCHALTEN?

Die Anzahl der Schaltzyklen hat erhebliche Auswirkungen auf die Lebensdauer des jeweiligen Kompressors. Wird die angegebene Anzahl der Schaltzyklen während des Betriebs überschritten, führt dies zu höherem Verschleiß des Kompressors.

### TIPP

Um die Anzahl der Schaltzyklen zu reduzieren, empfiehlt es sich das Behältervolumen zu erhöhen (z. B. durch Zusatzbehälter).

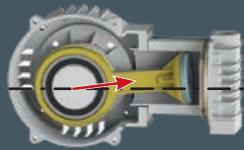


# Die Schneider Industrial Tech – PRO USER

Mit unserer PRO USER Produktlinie sprechen wir vor allem ambitionierte Handwerker und mittelständische Unternehmen an, bei denen es täglich auf kontinuierliche Leistung, Effizienz und Zuverlässigkeit ankommt.

Hierfür kommen unsere neu entwickelten ATF-S Aggregate zum Einsatz, welche mit ihrer innovativen und patentierten Technologie für einen sanften Anlauf und eine geringe Motorbelastung sorgen. Sie liefern leistungsstark und kontinuierlich Druckluft, wodurch Sie Zeit und Geld sparen.

## Herkömmliche Achsbewegung



## Lineare Achsbewegung (PRO USER)



Beide Kolben werden linear auf derselben Achse geführt. Dies verhindert eine Verschränkung der Kolben in der Zylinderlaufbahn.

- 1 62-mm-Kugellager. Maximale Temperatur 200 °C. Maximale dynamische Belastung 22,5 kN
- 2 Doppelte PTFE-Führungsringe (14 mm + 14 mm)
- 3 Nadellager. Maximale Temperatur 200 °C. Maximale dynamische Belastung 28 kN
- 4 Vergrößertes Pleuel für Dauerbetrieb bei 10 bar
- 5 Industriekolben für höhere Effizienz





# Schneider Tech PRO USER – ATF-S

ATF-S 3

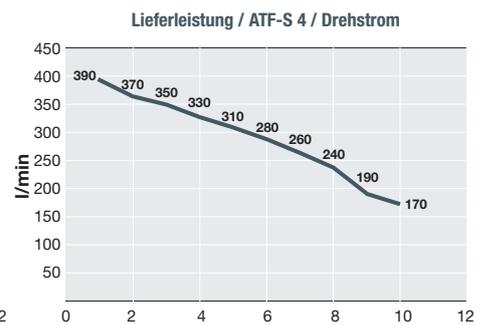
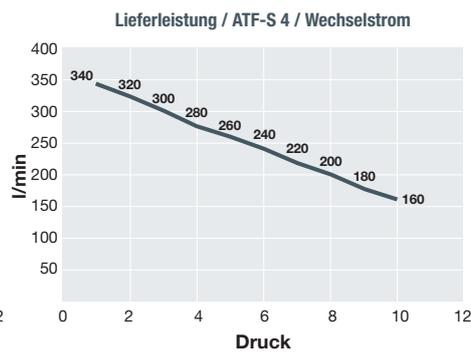
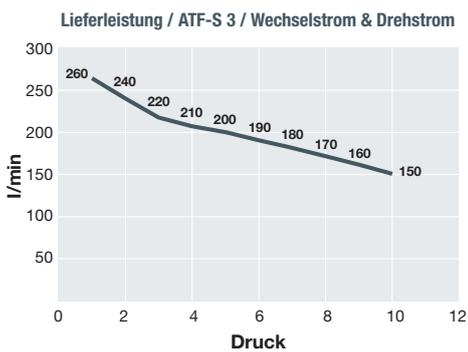


ATF-S 4



	ATF-S 3		ATF-S 4	
Spannung (Volt/Herz)	230/1/50	400/3/50	230/1/50	400/3/50
Verdichtertyp	Ölfreier Kolben	Ölfreier Kolben	Ölfreier Kolben	Ölfreier Kolben
Anwendungsbereich	Industrieller Einsatz	Industrieller Einsatz	Industrieller Einsatz	Industrieller Einsatz
Leistung (kW (PS))	2,2 (3,0)	2,2 (3,0)	3,2 (4,3)	3,2 (4,3)
Drehzahl (U/min)	1400	1400	1400	1400
Zylinder	2	2	4	4
Ansaugleistung (l/min)	330	330	430	480
Lieferleistung (l/min) bei 5 bar	200	200	260	310
Maximaler Druck (bar)	10	10	10	10
Geräusch (dB(A))	68	68	72	74
Einschaltdauer	S1 100 % (*)			
Abmessungen (LxBxH) cm	44 x 39 x 24		67 x 39 x 24	
Gewicht kg	24		47	

(\*) Optimale Auslegung unter Berücksichtigung der Umgebungsbedingungen, siehe technisches Datenblatt.



# Unsere PRO USER Modelle

## GERÄUSCHARM

Der niedrige Geräuschpegel von 68-72 dB reduziert die Arbeitsbelastung deutlich, für Sie als Nutzer und Ihre Arbeitsumgebung.

## ÖLFREI

Das ölfreie Aggregat reduziert den Wartungsbedarf. Geringerer Stillstand lässt Sie effizient arbeiten und realisiert deutliche Kosteneinsparungen. Das Ausfallrisiko durch Öl-Verunreinigen wird minimiert.

## KOMPAKT

Die leistungsstarken Kompressoren wurden speziell für den mobilen Einsatz konstruiert. Ihr kompaktes Format, leichtes Gewicht und die einfache Bedienbarkeit ermöglichen Ihnen eine schnelle Inbetriebnahme und unkompliziertes Arbeiten.





# Die Schneider Industrial Tech – INDUSTRIAL



Beispiel: INT PP 920-10 C

- 1** Die Konstruktion des Tellerventils aus Edelstahl und die gehonten Zylinderlaufbahnen mit minimalsten Toleranzen, sorgen für ein extrem geringes Spiel und Reibung. Ein konstant hoher Druck und Volumenstrom sind die Folge.
- 2** Hochbelastbare, abgedichtete Kurbelwellenkugellager.
- 3** Entlastungsventil für industriellen Einsatz:
  - Entwickelt, um extremen Bedingungen und hohen Arbeitsdrücken standzuhalten.
  - Reduziert das Anlaufmoment und den Anlaufstrom und sorgt somit für eine längere Lebensdauer des Motors.
- 4** Der Ölabscheider an der Entlüftungsleitung reduziert den Ölverbrauch.
- 5** Hocheffizienter Ansaugluftfilter mit großer Filterfläche.
- 6** Kurbelgehäuse aus Aluminiumdruckguss und Zylinderköpfen mit großdimensionierten Kühlrippen mit optimaler Kühlleistung für lange Lebensdauer und effizienten Betrieb.

## Kontinuierlicher Betrieb

Mit einer Einschaltdauer von 100 % und kontinuierlicher Druckluftversorgung hat Schneider einen hervorragenden Dauerläufer entwickelt, welcher einen erheblichen Mehrwert für Ihr Unternehmen mit sich bringt. Dadurch wird Ihr Risiko für Anlagenstillstände minimiert und Ihre Wartungskosten sinken.

## Robustes Design

Konzipiert, um extremen Bedingungen und hohen Arbeitsdrücken standzuhalten.

## Niedrige Betriebskosten

Einfache Wartung dank leicht zugänglicher Teile mit langen Wartungsintervallen und verfügbaren Service-Kits.

## Energieeinsparung

Der Direktantrieb führt zu Energieeinsparungen im Vergleich zu keilriemengetriebenen Kompressoren.

## Zuverlässigkeit

Hochwertige Materialien für erstklassige Leistung und Langlebigkeit.

## Hochwertige Luftversorgung

Das V-Aggregat aus Aluminium wärmt sich schnell genug auf, um im Öl entstandenes Kondensat verdampfen zu lassen.



# Schneider Tech INDUSTRIAL – ATL

Die ölgeschmierten Kolbenkompressoren wurden speziell für kleine industrielle Anwendungen entwickelt, die leistungsstarke und zuverlässige Druckluft benötigen.



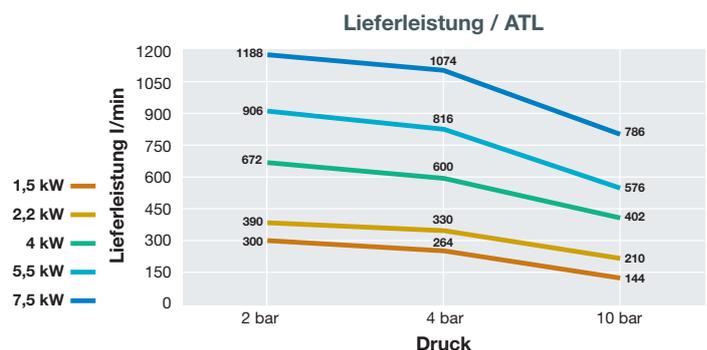
- Ölgeschmiert
- Einstufige Verdichtung bis zu 10 bar
- Die ATL-Aggregate erzeugen hochwertige Druckluft mit minimalem Ölgehalt bei niedrigsten Betriebstemperaturen

	ATL 2	ATL 3	ATL 5.5	ATL 7.5	ATL 10
Spannung (Volt/Herz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Verdichtertyp	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert
Anwendungsbereich	Industrieller Einsatz				
Leistung (kW)	1,5	2,2	4	5,5	7,5
Drehzahl (U/min)	1400	1400	1400	1400	1400
Zylinder	2	2	2	2	2
Ansaugleistung (l/min)	408	504	918	1146	1560
Lieferleistung (l/min) bei 7 bar	204	264	504	702	942
Maximaler Druck (bar)	10	10	10	10	10
Geräusch (dB(A))	78	79	79	80	81
Einschaltdauer	S1 100 % (*)				
Abmessungen (LxBxH) mm	686x530x547	686x530x547	686x530x547	860x591x625	860x591x625
Gewicht kg	45	49	51	90	102

(\*) Optimale Auslegung unter Berücksichtigung der Umgebungsbedingungen, siehe technisches Datenblatt.

Die Leistung der Einheit wird gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe, gemessen.

Geräuschpegel gemessen nach ISO 2151 2004





# Schneider Tech INDUSTRIAL – ATF

ATF-Aggregate liefern saubere, ölfreie Luft, wodurch Schäden an nachgeschalteten Geräten minimiert werden.



- Ölfrei
- Einstufige Verdichtung bis zu 10 bar
- Die bewährte Konstruktion mit vernickelten Aluminiumzylindern gewährleistet eine lange Lebensdauer, da die Kolben mit Teflon beschichtet sind, um die Reibung zu minimieren

	ATF 2	ATF 3	ATF 5.5	ATF 7.5	ATF 10
Spannung (Volt/Herz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Verdichtertyp	Ölfrei	Ölfrei	Ölfrei	Ölfrei	Ölfrei
Anwendungsbereich	Industrieller Einsatz				
Leistung (kW)	1,5	2,2	4	5,5	7,5
Drehzahl (U/min)	1400	1400	1400	1400	1400
Zylinder	2	2	2	2	2
Ansaugleistung (l/min)	408	504	918	1146	1470
Lieferleistung (l/min) bei 7 bar	186	240	492	660	930
Maximaler Druck (bar)	10	10	10	10	10
Geräusch (dB(A))	82	83	83	84	86
Einschaltdauer	S1 100 % (*)				
Abmessungen (LxBxH) mm	686x530x547	686x530x547	686x530x547	860x591x625	860x591x625
Gewicht kg	45	49	90	90	105

(\*) Optimale Auslegung unter Berücksichtigung der Umgebungsbedingungen, siehe technisches Datenblatt.  
Die Leistung der Einheit wird gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe, gemessen.  
Geräuschpegel gemessen nach ISO 2151 2004





# Schneider Tech INDUSTRIAL – ATH

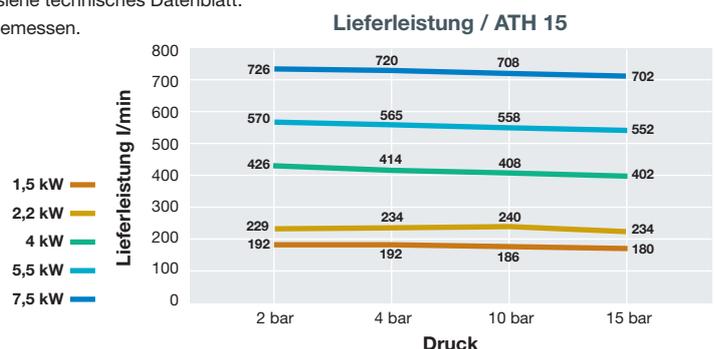
ATH-Aggregate sind für Drücke von 15, 20 oder 30 bar ausgelegt. Perfekt für anspruchsvollere Anwendungen, bei denen kontinuierliche Hochdruckluft erforderlich ist. Entwickelt für die anspruchsvollsten Arbeitsumgebungen.



- Ölgeschmierte Aluminiumkolben
- Zweistufige Verdichtung für höheren Druck bis zu 30 bar
- Höhere Leistung bis zu 15 kW
- Bewährtes Design und hochwertige Materialien sorgen für einen problemlosen Betrieb und eine besonders lange Lebensdauer

	ATH 15 - 2	ATH 15 - 3	ATH 15 - 5.5	ATH 15 - 7.5	ATH 15 - 10
Spannung (Volt/Herz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Verdichtertyp	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert
Anwendungsbereich	Industrieller Einsatz				
Leistung (kW)	1,5	2,2	4	5,5	7,5
Drehzahl (U/min)	1400	1400	1400	1400	1400
Zylinder	2	2	2	2	2
Ansaugleistung (l/min)	252	318	570	780	1002
Lieferleistung (l/min) bei 7 bar	180	234	402	552	702
Maximaler Druck (bar)	15	15	15	15	15
Geräusch (dB(A))	78	79	79	80	81
Einschaltdauer	S1 100 % (*)				
Abmessungen (LxBxH) mm	686x533x507	686x533x507	686x533x507	860x606x600	932x606x600
Gewicht kg	45	49	90	90	102

(\*) Optimale Auslegung unter Berücksichtigung der Umgebungsbedingungen, siehe technisches Datenblatt.  
Die Leistung der Einheit wird gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe, gemessen.  
Geräuschpegel gemessen nach ISO 2151 2004

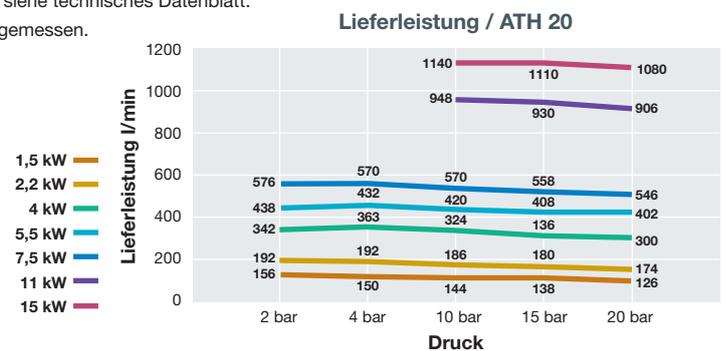


	ATH 20 - 2	ATH 20 - 3	ATH 20 - 5.5	ATH 20 - 7.5	ATH 20 - 10	ATH 20 - 15	ATH 20 - 20
Spannung (Volt/Herz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Verdichertyp	Ölgeschmiert						
Anwendungsbereich	Industrieller Einsatz						
Leistung (kW)	1,5	2,2	4	5,5	7,5	11	15
Drehzahl (U/min)	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400
Zylinder	2	2	2	2	2	2	2
Ansaugleistung (l/min)	204	252	456	570	780	1392	1716
Lieferleistung (l/min) bei 7 bar	126	174	300	402	546	906	1080
Maximaler Druck (bar)	20	20	20	20	20	20	20
Geräusch (dB(A))	78	79	79	80	81	86	86
Einschaltdauer	S1 100 % (*)						
Abmessungen (LxBxH) mm	686x533x507	686x533x507	686x533x507	860x606x600	932x606x600	1053x682x675	1103x713x675
Gewicht kg	45	49	51	90	102	194	250

(\*) Optimale Auslegung unter Berücksichtigung der Umgebungsbedingungen, siehe technisches Datenblatt.

Die Leistung der Einheit wird gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe, gemessen.

Geräuschpegel gemessen nach ISO 2151 2004

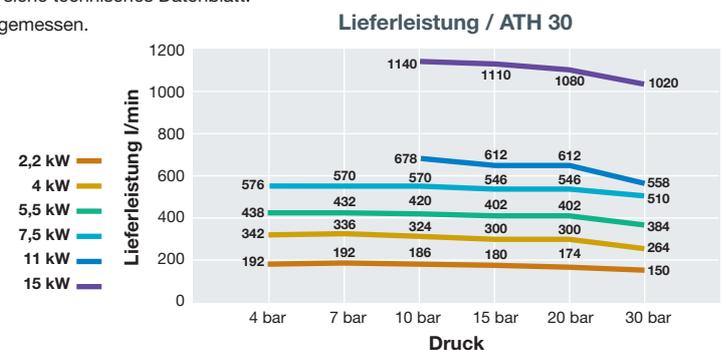


	ATH 30 - 3	ATH 30 - 5.5	ATH 30 - 7.5	ATH 30 - 10	ATH 30 - 15	ATH 30 - 20
Spannung (Volt/Herz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Verdichertyp	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert
Anwendungsbereich	Industrieller Einsatz					
Leistung (kW)	2,2	4	5,5	7,5	11	15
Drehzahl (U/min)	1400	1400	1400	1400	1400	1400
Zylinder	2	2	2	2	2	2
Ansaugleistung (l/min)	252	456	570	780	996	1710
Lieferleistung (l/min) bei 7 bar	150	264	384	510	558	1020
Maximaler Druck (bar)	30	30	30	30	30	30
Geräusch (dB(A))	79	79	80	81	85	86
Einschaltdauer	S1 100 % (*)					
Abmessungen (LxBxH) mm	686x533x507	686x533x507	860x606x600	860x606x600	1053x720x675	1103x720x675
Gewicht kg	49	51	90	102	165	194

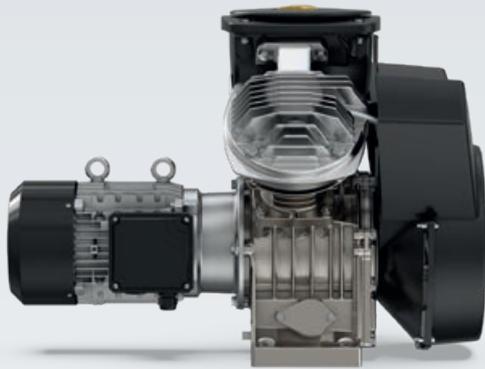
(\*) Optimale Auslegung unter Berücksichtigung der Umgebungsbedingungen, siehe technisches Datenblatt.

Die Leistung der Einheit wird gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe, gemessen.

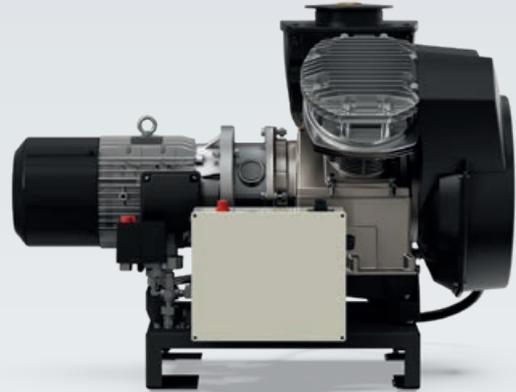
Geräuschpegel gemessen nach ISO 2151 2004



# VERFÜGBARE KONFIGURATIONEN



Powerpack (Motor + Aggregat)



Powerpack auf Konsole



Powerpack auf Behälter



Powerpack auf Behälter  
mit Kältetrockner



## Werkseitig bestellbare Optionen:

Schalldämmhaube  
Metallhaube mit schalldämmendem Schaumstoff

Zeitgesteuerter Kondensatablass (Magnetventil)  
Automatischer Kondensatablass am Tank

Ölstandschalter  
Sensor im Kurbelgehäuse misst den Ölstand und schaltet die Maschine bei Bedarf ab.

Magnetventil gesteuertes Entlastungsventil  
entlastet die Nachkühlerleitung beim Anlauf und betreibt den Kompressor für 60 Sekunden im Leerlauf, was die Ölschmierung des Aggregats ohne Last sicherstellt (empfohlen für Kompressoren mit längeren Zeiten ohne Betrieb, wie z. B. Saisonbetrieb).

# MÖGLICHE ANWENDUNGEN

## Bauwesen (PRO USER und INDUSTRIAL)

Der Bausektor benötigt Luftkompressoren für eine Reihe von Druckluftwerkzeugen und -geräten. Variable Durchflussströme werden beispielsweise für Pressluftschlämmer, Nagelpistolen, Bohrer, Förderanlagen, Pressen und Hebevorgänge benötigt.



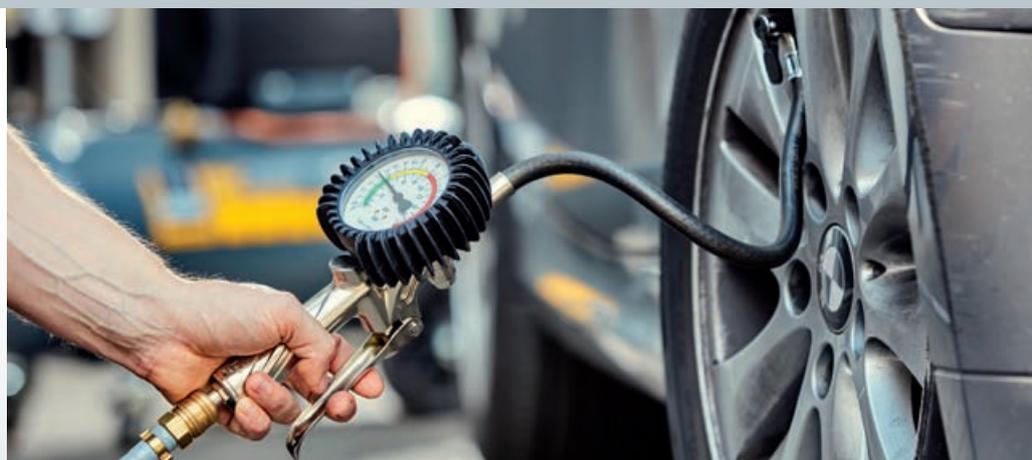
## Fertigung (INDUSTRIAL)

Von der Kunststoff- und Metallverarbeitung bis hin zur Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaverpackung steigern Hightech-Kompressoren nicht nur die Produktivität der Fertigung, sondern sorgen auch für schadstofffreie und dicht verschlossene Produkte, bei denen Sicherheit ein Muss ist. Ölfreie Kompressoren ermöglichen eine 100 % saubere Abdichtung und treiben gleichzeitig Förderbänder, Sprühgeräte und Pressen an.



## Automobilindustrie (PRO USER und INDUSTRIAL)

Druckluft ist nicht nur bei der Herstellung von Fahrzeugen von grundlegender Bedeutung, sondern auch in Fahrzeug- und Karosseriewerkstätten. Ob beim Aufpumpen von Reifen, beim Lackieren oder Reinigen, in jedem Unternehmen der Automobilindustrie wird Druckluft in irgendeiner Form eingesetzt, um sichere, schnelle und qualitativ hochwertige Ergebnisse zu erzielen.



Maschinen, die im Ackerbau und in der Viehzucht sowie in kommerziellen Gewächshäusern eingesetzt werden, sind auf zuverlässige, saubere Luft angewiesen. Von Milchviehbetrieben bis hin zu Bewässerungssystemen ist Druckluft für den sicheren und effizienten Betrieb von landwirtschaftlichen Betrieben unerlässlich. Von traktormontierten Geräten wie Feldspritzen bis hin zu Pumpen und Förderanlagen, Druckluft treibt eine Vielzahl von schweren und teuren Maschinen an.

## Landwirtschaft (PRO USER und INDUSTRIAL)



Hightech-Kompressoren sind ein wesentlicher Bestandteil des sicheren und effektiven Betriebs von Druckluftbremssystemen, Federungen und automatischen Türen für unter- und oberirdische Schienenfahrzeuge, die leistungsstarke und zuverlässige Druckluft benötigen. Ohne Druckluft würden Lokomotiven und U-Bahn-Systeme auf der ganzen Welt nicht funktionieren.

## Schiene (PRO USER und INDUSTRIAL)



Für Handwerker, die Druckluftwerkzeuge mit langen Arbeitszyklen verwenden, ist unsere PRO USER Baureihe die perfekte Wahl für Schreinerarbeiten, die Möbelherstellung und andere Holzbearbeitungsanwendungen. Unsere Druckluftkompressoren bieten eine Lösung für unterschiedliche Druckanforderungen und wurden für alle Arten von Druckluftwerkzeugen und -geräten entwickelt, von Nagelpistolen bis zu Sandstrahlern und Druckluftschleifern.

## Holzbearbeitung (PRO USER)



# MÖGLICHE ANWENDUNGEN

## Chemische Reinigungen (INDUSTRIAL)

Mit unseren INDUSTRIAL Modellen können gewerbliche Betriebe für die chemische Reinigung bis zu 25 Prozent ihres Energieverbrauchs und ihrer Betriebskosten einsparen. Diese Kompressoren, verfügbar in verschiedensten Leistungsklassen und Druckbereichen, versorgen Anlagen, mit denen selbst empfindlichste Materialien entknittert, gebügelt, fleckenbehandelt und die Lösungsmittel zurückgewonnen werden, die manche Waschmaschinen nicht verarbeiten können.



## Pharmazeutische Industrie (INDUSTRIAL)

In der pharmazeutischen Industrie werden extrem hohe Anforderungen an die Sauberkeit und Genauigkeit der Geräte gestellt. Druckluftkompressoren sind unverzichtbar für Vorgänge wie die Produktbewegung auf Förder-systemen, die Beschichtung von Arzneimitteln, die Druckhaltung in Misch- und Vorratsbehältern und die Ab-füllung oder Verpackung von Produkten. Durch den Einsatz von Kompressoren, die stets ölfreie und trockene Druckluft liefern, können industrielle Anwender die präzisesten und effizientesten Werkzeuge einsetzen.



## Energieerzeugung (INDUSTRIAL)

Um die Reparatur- und Wartungskosten bei der Energieerzeugung zu minimieren, ist es wichtig, dass die Betriebe die zuverlässigste Kraftquelle einsetzen. Dies ist insbesondere an On- und Offshore-Standorten erforderlich. Dort können unruhiger Seegang oder andere unkontrollierbare Bedingungen die Ausrüstung beeinträchtigen. Ein Luftkompressor ist die ideale Wahl für diese Situation.



Industrie- und Haushalts-Hochdruckreiniger eignen sich perfekt für die Reinigung von Fahrzeugen, Gebäuden, Gehwegen, Terrassen und Zäunen im gewerblichen und privaten Bereich. Ölfreie Druckluftkompressoren sind hierfür unbedingt zu bevorzugen, um eine saubere Luftzufuhr zu gewährleisten.

## Hochdruckreinigung (PRO USER und INDUSTRIAL)



Die CAD/CAM-Technologie hat die therapeutischen Lösungen in Bereichen wie Zahnbehandlung und Zahnersatz, Implantologie, Oralchirurgie und Kieferorthopädie revolutioniert. Die meisten Geräte, die diese Technologie nutzen, werden in Labors oder kleinen Praxen mit begrenztem Platzangebot installiert. Daher werden Druckluftsysteme benötigt, die mit geringem Druck und Durchfluss arbeiten und dabei geräuscharm und ölfrei sind. Aus diesem Grund empfiehlt sich Schneider Tech als idealer Partner.

## CAD/CAM für den medizinischen Bereich (PRO USER)



Beim Sandstrahlen wird ein Strahl aus abrasivem Material unter hohem Druck gegen eine Oberfläche gepresst. Das Strahlmittel wird mit Druckluft befördert. Sandstrahlanlagen gibt es in vielen verschiedenen Größen. Sie sind mit einem Materialrecycling- oder Medienrückgewinnungssystem ausgestattet, mit dem das Strahlmittel aufgefangen und wiederverwendet werden kann. Der Vorgang kann durch ein im Boden des Strahlraums installiertes pneumatisches System automatisiert werden.

## Sandstrahlen (PRO USER und INDUSTRIAL)



# Schneider Industrial Tech – PRO USER

	Aggregat	Druck (bar)	Ansaugleistung (l/min)	Eff. Liefermenge (l/min)	Antriebsleistung (kW)	Behälter-Volumen (l)	Gewicht (kg)	Geräusch (dB(A)) <sup>1)</sup>	Abmessungen (BxTxH) mm
<b>INT MB 330-10-6 WOF</b> 4116001761	ATF-S 3	10	330	200	2,2	6	32	68	465x410x630
<b>INT MB 330-10-50 WOF</b> 4116001762	ATF-S 3	10	330	200	2,2	50	41	68	492x554x890
<b>INT MB 480-10-90 DOF</b> 4116001763	ATF-S 4	10	480	310	2,8	90	81	74	1035x540x758

INT = INDUSTRIAL TECH; MB = Mobile

<sup>1)</sup> LpA1 Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151 unter Verwendung EN ISO 3744

# Schneider Industrial Tech – INDUSTRIAL

	Aggregat	Druck (bar)	Ansaugleistung (l/min)	Eff. Liefermenge (l/min)	Antriebsleistung (kW)	Behälter-Volumen (l)	Gewicht (kg)	Geräusch (dB(A)) <sup>1)</sup>	Geräusch (dB(A)) <sup>1)</sup> mit Silenthäube	Abmessungen (BxTxH) mm	Werkseitig bestellbare Optionen			
											Schalldämmhaube 0000015019	Ölstandschalter 0000015026	Zeitgest. Kondensatablass 0000015027	Gest. Entlastungsventil 0000015036
<b>INT STL 410-10-90</b> 4116001772	ATL	10	408	204	1,5	90	85	78	63	996x504x979	x		x	
<b>INT STL 410-10-90 W</b> 4116001773	ATL	10	408	204	1,5	90	85	78	63	996x504x979	x		x	
<b>INT STL 500-10-90</b> 4116001774	ATL	10	504	264	2,2	90	89	79	64	996x504x979	x		x	
<b>INT STL 500-10-90 W</b> 4116001775	ATL	10	504	264	2,2	90	118	79	64	996x504x979	x		x	
<b>INT PP 920-10</b> 4116001766	ATL	10	918	504	4	-	51	79	64	686x530x547				x
<b>INT STB 920-10 C</b> 4116001769	ATL	10	918	504	4	-	92	79	64	703x575x631	x	x		x
<b>INT STL 920-10-270</b> 4116001776	ATL	10	918	504	4	270	150	79	64	1540x592x1200	x		x	
<b>INT STL 920-10-270 XDKC</b> 4116001779	ATL	10	918	504	4	270	177	79	64	1650x748x1176		x	x	x
<b>INT PP 1150-10</b> 4116001767	ATL	10	1146	702	5,5	-	90	80	68	860x591x625				x
<b>INT STB 1150-10 C</b> 4116001770	ATL	10	1146	702	5,5	-	101	80	68	1073x693x721	x	x		x
<b>INT STL 1150-10-270 C</b> 4116001777	ATL	10	1146	702	5,5	270	187	80	68	1540x606x1200	x	x	x	x
<b>INT STL 1150-10-500 XDKC</b> 4116001780	ATL	10	1146	702	5,5	500	265	80	68	1990x748x1390		x	x	x
<b>INT PP 1560-10</b> 4116001768	ATL	10	1560	942	7,5	-	102	81	69	860x591x625				x
<b>INT STB 1560-10 C</b> 4116001771	ATL	10	1560	942	7,5	-	120	81	69	1073x693x721	x	x		x

INT = INDUSTRIAL TECH; PP = Powerpack; STB = Stationär auf Konsole; STL = Stationär auf Behälter; C = mit angebauten Stern-/Dreieck-Schalter

<sup>1)</sup> LpA1 Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151 unter Verwendung EN ISO 3744


**Werkseitig bestellbare Optionen**

	Aggregat	Druck (bar)	Ansaugleistung (l/min)	Eff. Liefermenge (l/min)	Antriebsleistung (kW)	Behälter-Volumen (l)	Gewicht (kg)	Geräusch (dB(A)) <sup>1)</sup>	Geräusch (dB(A)) <sup>1)</sup> mit Silenthäube	Abmessungen (BxTxH) mm	Schalldämmhaube 0000015019	Ölstandschalter 0000015026	Zeitgest. Kondensatablass 0000015027	Gest. Entlastungsventil 0000015036
<b>INT STL 1560-10-500 C</b> 4116001778	ATL	10	1560	942	7,5	500	204	81	69	1940x606x1340	x	x	x	x
<b>INT STL 1560-10-500 XDKC</b> 4116001781	ATL	10	1560	942	7,5	500	282	81	69	1990x748x1390		x	x	x
<b>INT STL 410-10-90 OF</b> 4116001782	ATF	10	408	186	1,5	90	125	82	69	996x504x979	x		x	
<b>INT STL 410-10-90 W OF</b> 4116001783	ATF	10	408	186	1,5	90	85	82	69	996x504x979	x		x	
<b>INT STL 500-10-90 OF</b> 4116001784	ATF	10	504	240	2,2	90	85	83	70	996x504x979	x		x	
<b>INT STL 500-10-90 W OF</b> 4116001785	ATF	10	504	240	2,2	90	89	83	70	996x504x979	x		x	
<b>INT STL 920-10-270 OF</b> 4116001786	ATF	10	918	492	4	270	150	83	70	1540x592x1200	x		x	
<b>INT STL 1150-10-500 XDKC OF</b> 4116001787	ATF	10	1146	660	5,5	500	265	84	74	1990x748x1390			x	
<b>INT STL 1470-10-500 XDKC OF</b> 4116001788	ATF	10	1470	930	7,5	500	350	86	77	1990x748x1390			x	
<b>INT STB 570-15 C</b> 4116001789	ATH	15	570	402	4	-	90	79	64	1260x890x880	x	x		x
<b>INT STL 570-15-270</b> 4116001792	ATH	15	570	402	4	270	170	79	64	1915x533x1082	x		x	
<b>INT STB 780-15 C</b> 4116001790	ATH	15	780	552	5,5	-	107	80	68	1073x693x721	x	x		x
<b>INT STL 780-15-270 C</b> 4116001793	ATH	15	780	552	5,5	270	211	80	68	1915x606x1162	x	x	x	x
<b>INT STB 1000-15 C</b> 4116001791	ATH	15	1002	702	7,5	-	171	81	68	1073x693x721	x	x		x
<b>INT STL 1000-15-270 C</b> 4116001794	ATH	15	1002	702	7,5	270	251	81	68	1915x606x1162	x	x	x	x
<b>INT STB 780-20 C</b> 4116001795	ATH	20	780	546	7,5	-	171	81	68	1073x693x721	x	x		x
<b>INT STB 780-30 C</b> 4116001796	ATH	30	780	510	7,5	-	126	81	68	948x775x787	x	x		x

INT = INDUSTRIAL TECH; PP = Powerpack; STB = Stationär auf Konsole; STL = Stationär auf Behälter; C = mit angebauten Stern-/Dreieck-Schalter

<sup>1)</sup> LpA1 Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151 unter Verwendung EN ISO 3744



# INDUSTRIAL TECH

[www.schneider-airsystems.de](http://www.schneider-airsystems.de)  
[www.schneider-airsystems.at](http://www.schneider-airsystems.at)

Ihr Fachhändler

Platzhalter FSC-Logo

DE – 09.2023 – Sämtliche Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen des Herstellers und gültig bis auf Widerruf. Preise des Händlers können abweichen. Es gilt die jeweils gültige gesetzliche Mehrwertsteuer. Für Irrtümer, Druckfehler und etwaige Änderungen der technischen Angaben keine Haftung. Alle Abbildungen sind unverbindlich. Der Inhalt der Broschüre entspricht dem Stand bei Drucklegung 09/2023.