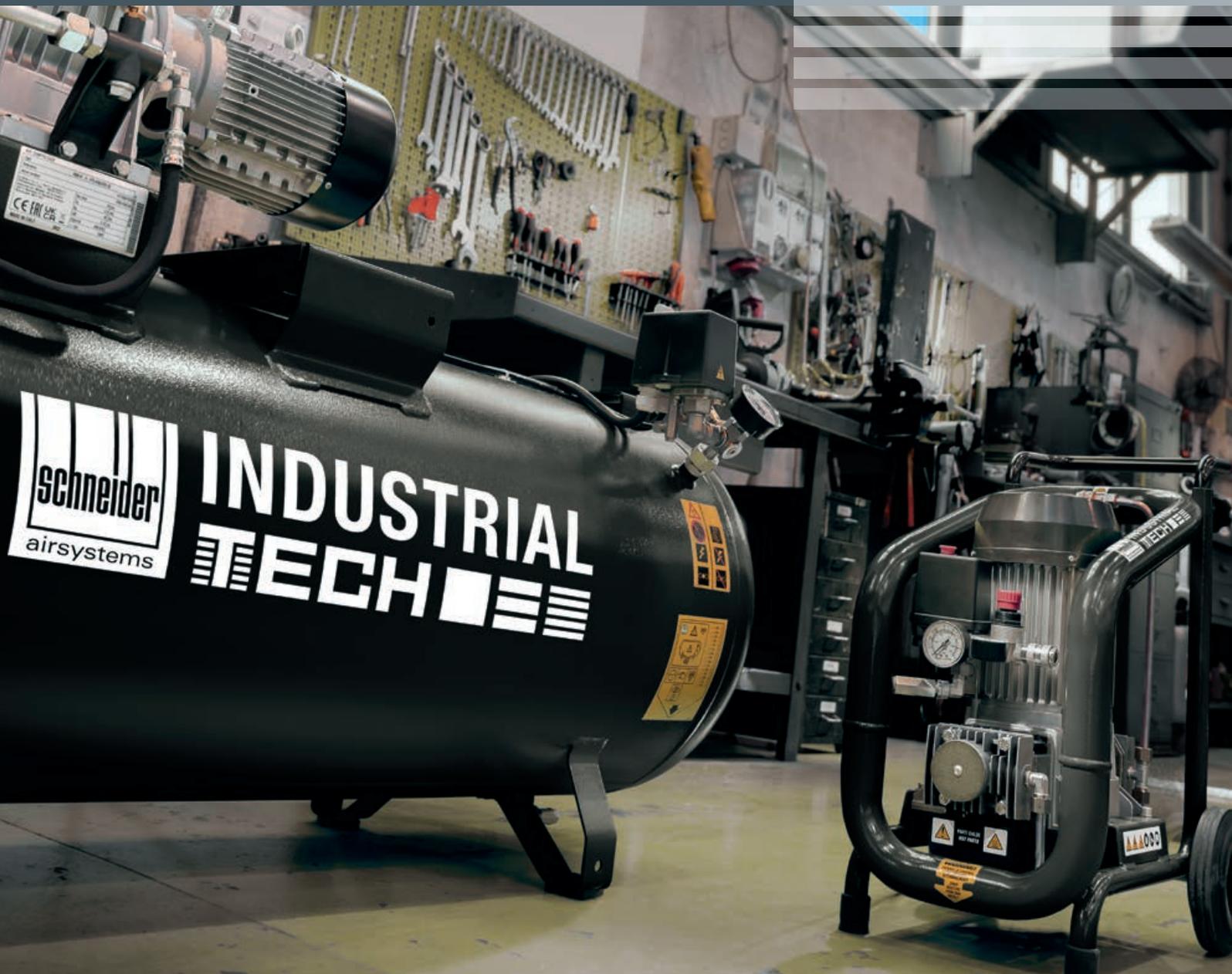




INDUSTRIAL TECH

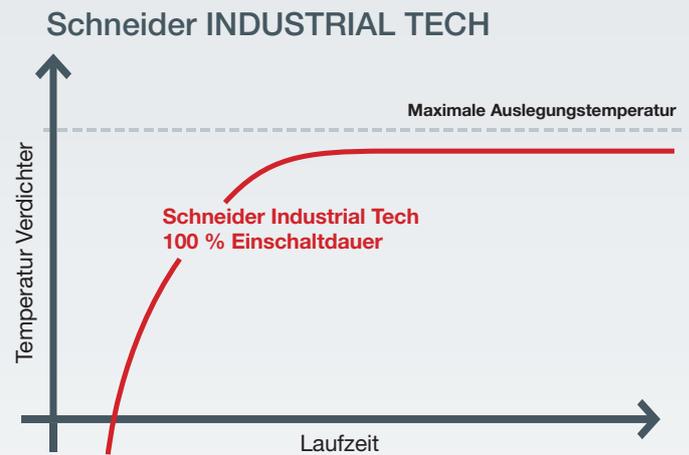
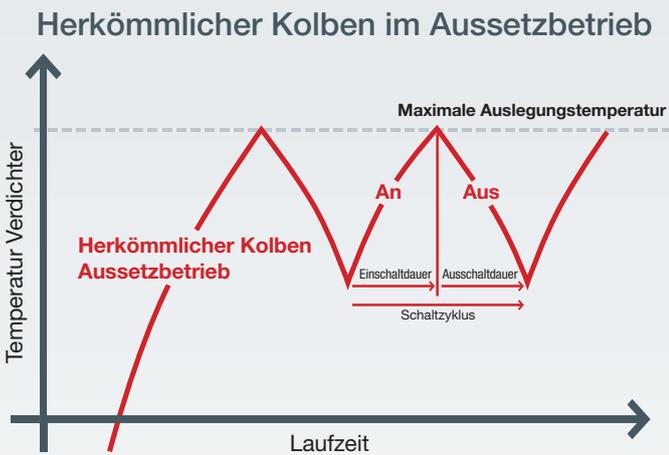
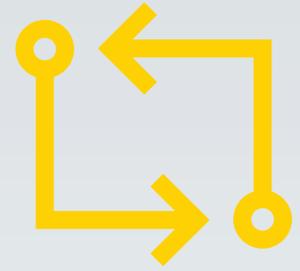
Unsere Kolben der neuesten Generation:

AUSDAUER-CHAMPIONS FÜR DIE INDUSTRIE



100 % EINSCHALTDAUER

Bei der Entwicklung der Schneider INDUSTRIAL TECH Baureihe wurde größter Wert auf maximale Effizienz gelegt, wodurch die Ausfallzeiten an Ihrem Arbeitsplatz auf ein Minimum reduziert werden. Unsere Kolben liefern unter entsprechenden Aufstellungsbedingungen eine Einschaltdauer von 100 % und somit konstante Druckluft, wann immer Sie sie brauchen.



WAS VERSTEHT MAN UNTER DER „EINSCHALTDAUER“?

Einfach ausgedrückt ist die Einschaltdauer die Zeitspanne des gesamten Schaltzyklus, in der der Kompressor Druckluft produziert.

Wird die Einschaltdauer in Prozent angegeben, rechnet man die Einschaltdauer geteilt durch die Zeit des gesamten Schaltzyklus. Dieser Prozentsatz entspricht dann der Zeit, die Sie den Kompressor eingeschaltet lassen können, plus der entsprechenden Abkühlzeit.

Die Berechnung der Einschaltdauer definiert sich wie folgt:

$$\text{Einschaltdauer} / (\text{Einschaltdauer} + \text{Ausschaltdauer}) = \text{Einschaltdauer in \%}$$

Beispielrechnung (Kompressor mit Aussetzbetrieb):

Einschaltdauer = 6 min
Ausschaltdauer = 3 min

$$6 \text{ min} / (6 \text{ min} + 3 \text{ min}) = 0,67$$

$$0,67 \cdot 100 = 67 \%$$

Ein Kompressor mit einer Einschaltdauer von 67 % benötigt beispielsweise 3 min Stillstand nach jeweils 6 min Betrieb.

KONTINUIERLICHER DRUCKLUFTBEDARF?

Eine kontinuierliche Einschaltdauer sorgt für eine konstante Energieversorgung von Maschinen und Werkzeugen ohne Ausfallzeiten und damit für eine höhere Produktivität. Insbesondere in der Fertigung ist dies ein großer Vorteil.

Die Auslegung des Kompressors hängt hauptsächlich von der Anwendung und den verwendeten Werkzeugen und/oder Maschinen ab. Unsere Experten können Sie bei der Auswahl der am besten geeigneten Produkte beraten.



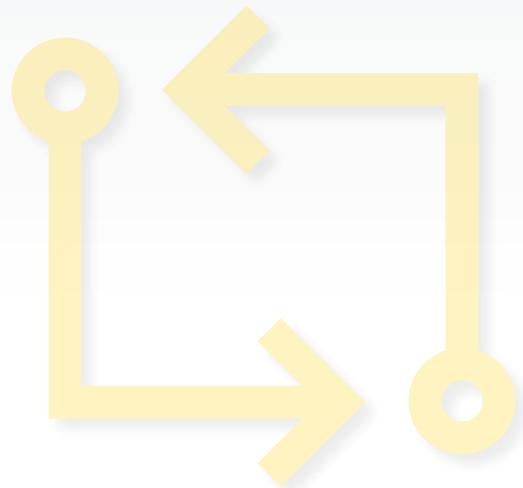


WIE OFT SOLLTE EIN DRUCKLUFTKOMPRESSOR EINSCHALTEN?

Die Anzahl der Schaltzyklen hat erhebliche Auswirkungen auf die Lebensdauer des jeweiligen Kompressors. Wird die angegebene Anzahl der Schaltzyklen während des Betriebs überschritten, führt dies zu höherem Verschleiß des Kompressors.

TIPP

Um die Anzahl der Schaltzyklen zu reduzieren, empfiehlt es sich das Behältervolumen zu erhöhen (z. B. durch Zusatzbehälter).

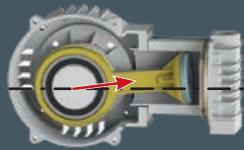


Die Schneider Industrial Tech – PRO USER

Mit unserer PRO USER Produktlinie sprechen wir vor allem ambitionierte Handwerker und mittelständische Unternehmen an, bei denen es täglich auf kontinuierliche Leistung, Effizienz und Zuverlässigkeit ankommt.

Hierfür kommen unsere neu entwickelten ATF-S Aggregate zum Einsatz, welche mit ihrer innovativen und patentierten Technologie für einen sanften Anlauf und eine geringe Motorbelastung sorgen. Sie liefern leistungsstark und kontinuierlich Druckluft, wodurch Sie Zeit und Geld sparen.

Herkömmliche Achsbewegung



Lineare Achsbewegung (PRO USER)



Beide Kolben werden linear auf derselben Achse geführt. Dies verhindert eine Verschränkung der Kolben in der Zylinderlaufbahn.

- 1 62-mm-Kugellager. Maximale Temperatur 200 °C. Maximale dynamische Belastung 22,5 kN
- 2 Doppelte PTFE-Führungsringe (14 mm + 14 mm)
- 3 Nadellager. Maximale Temperatur 200 °C. Maximale dynamische Belastung 28 kN
- 4 Vergrößertes Pleuel für Dauerbetrieb bei 10 bar
- 5 Industriekolben für höhere Effizienz





Schneider Tech PRO USER – ATF-S

ATF-S 3

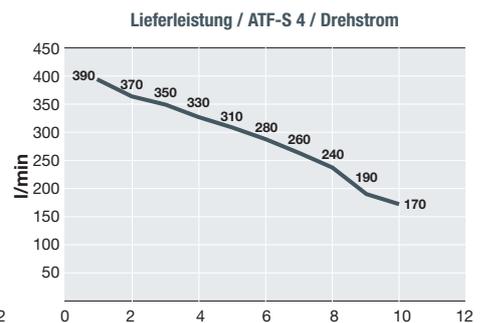
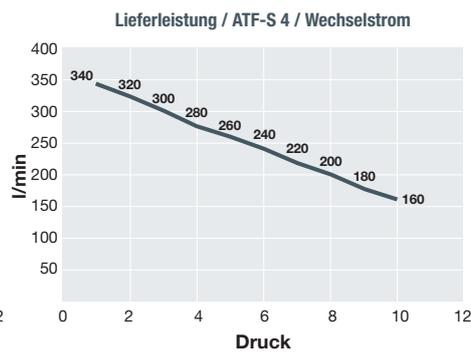
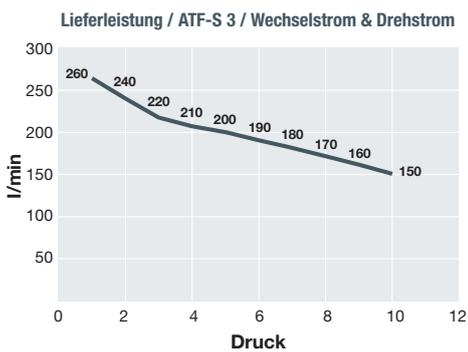


ATF-S 4



	ATF-S 3		ATF-S 4	
Spannung (Volt/Herz)	230/1/50	400/3/50	230/1/50	400/3/50
Verdichtertyp	Ölfreier Kolben	Ölfreier Kolben	Ölfreier Kolben	Ölfreier Kolben
Anwendungsbereich	Industrieller Einsatz	Industrieller Einsatz	Industrieller Einsatz	Industrieller Einsatz
Leistung (kW (PS))	2,2 (3,0)	2,2 (3,0)	3,2 (4,3)	3,2 (4,3)
Drehzahl (U/min)	1400	1400	1400	1400
Zylinder	2	2	4	4
Ansaugleistung (l/min)	330	330	430	480
Lieferleistung (l/min) bei 5 bar	200	200	260	310
Maximaler Druck (bar)	10	10	10	10
Geräusch (dB(A))	68	68	72	74
Einschaltdauer	S1 100 % (*)			
Abmessungen (LxBxH) cm	44 x 39 x 24		67 x 39 x 24	
Gewicht kg	24		47	

(*) Optimale Auslegung unter Berücksichtigung der Umgebungsbedingungen, siehe technisches Datenblatt.



Unsere PRO USER Modelle

GERÄUSCHARM

Der niedrige Geräuschpegel von 68-72 dB reduziert die Arbeitsbelastung deutlich, für Sie als Nutzer und Ihre Arbeitsumgebung.

ÖLFREI

Das ölfreie Aggregat reduziert den Wartungsbedarf. Geringerer Stillstand lässt Sie effizient arbeiten und realisiert deutliche Kosteneinsparungen. Das Ausfallrisiko durch Öl-Verunreinigen wird minimiert.

KOMPAKT

Die leistungsstarken Kompressoren wurden speziell für den mobilen Einsatz konstruiert. Ihr kompaktes Format, leichtes Gewicht und die einfache Bedienbarkeit ermöglichen Ihnen eine schnelle Inbetriebnahme und unkompliziertes Arbeiten.





Die Schneider Industrial Tech – INDUSTRIAL



Beispiel: INT PP 920-10 C

- 1** Die Konstruktion des Tellerventils aus Edelstahl und die gehonten Zylinderlaufbahnen mit minimalsten Toleranzen, sorgen für ein extrem geringes Spiel und Reibung. Ein konstant hoher Druck und Volumenstrom sind die Folge.
- 2** Hochbelastbare, abgedichtete Kurbelwellenkugellager.
- 3** Entlastungsventil für industriellen Einsatz:
 - Entwickelt, um extremen Bedingungen und hohen Arbeitsdrücken standzuhalten.
 - Reduziert das Anlaufmoment und den Anlaufstrom und sorgt somit für eine längere Lebensdauer des Motors.
- 4** Der Ölabscheider an der Entlüftungsleitung reduziert den Ölverbrauch.
- 5** Hocheffizienter Ansaugluftfilter mit großer Filterfläche.
- 6** Kurbelgehäuse aus Aluminiumdruckguss und Zylinderköpfen mit großdimensionierten Kühlrippen mit optimaler Kühlleistung für lange Lebensdauer und effizienten Betrieb.

Kontinuierlicher Betrieb

Mit einer Einschaltdauer von 100 % und kontinuierlicher Druckluftversorgung hat Schneider einen hervorragenden Dauerläufer entwickelt, welcher einen erheblichen Mehrwert für Ihr Unternehmen mit sich bringt. Dadurch wird Ihr Risiko für Anlagenstillstände minimiert und Ihre Wartungskosten sinken.

Robustes Design

Konzipiert, um extremen Bedingungen und hohen Arbeitsdrücken standzuhalten.

Niedrige Betriebskosten

Einfache Wartung dank leicht zugänglicher Teile mit langen Wartungsintervallen und verfügbaren Service-Kits.

Energieeinsparung

Der Direktantrieb mit IE3 Motor führt zu Energieeinsparungen im Vergleich zu keilriemengetriebenen Kompressoren.

Zuverlässigkeit

Hochwertige Materialien für erstklassige Leistung und Langlebigkeit.

Hochwertige Luftversorgung

Das V-Aggregat aus Aluminium wärmt sich schnell genug auf, um im Öl entstandenes Kondensat verdampfen zu lassen.



Schneider Tech INDUSTRIAL – ATL

Die ölgeschmierten Kolbenkompressoren wurden speziell für kleine industrielle Anwendungen entwickelt, die leistungsstarke und zuverlässige Druckluft benötigen.



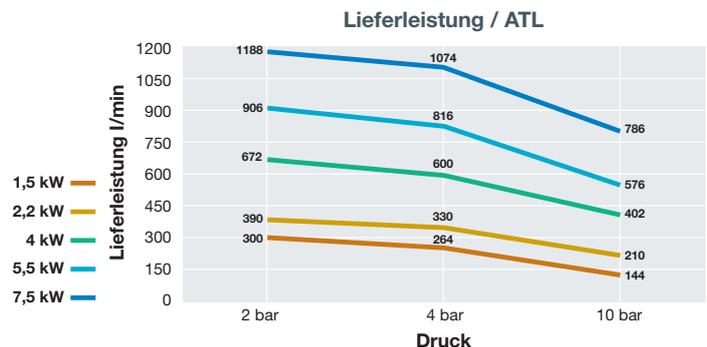
- Ölgeschmiert
- Einstufige Verdichtung bis zu 10 bar
- Die ATL-Aggregate erzeugen hochwertige Druckluft mit minimalem Ölgehalt bei niedrigsten Betriebstemperaturen

	ATL 2	ATL 3	ATL 5.5	ATL 7.5	ATL 10
Spannung (Volt/Herz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Verdichtertyp	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert
Anwendungsbereich	Industrieller Einsatz				
Leistung (kW)	1,5	2,2	4	5,5	7,5
Drehzahl (U/min)	1400	1400	1400	1400	1400
Zylinder	2	2	2	2	2
Ansaugleistung (l/min)	408	504	918	1146	1560
Lieferleistung (l/min) bei 7 bar	204	264	504	702	942
Maximaler Druck (bar)	10	10	10	10	10
Geräusch (dB(A))	78	79	79	80	81
Einschaltdauer	S1 100 % (*)				
Abmessungen (LxBxH) mm	686x530x547	686x530x547	686x530x547	860x591x625	860x591x625
Gewicht kg	45	49	51	90	102

(*) Optimale Auslegung unter Berücksichtigung der Umgebungsbedingungen, siehe technisches Datenblatt.

Die Leistung der Einheit wird gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe, gemessen.

Geräuschpegel gemessen nach ISO 2151 2004





Schneider Tech INDUSTRIAL – ATF

ATF-Aggregate liefern saubere, ölfreie Luft, wodurch Schäden an nachgeschalteten Geräten minimiert werden.



- Ölfrei
- Einstufige Verdichtung bis zu 10 bar
- Die bewährte Konstruktion mit vernickelten Aluminiumzylindern gewährleistet eine lange Lebensdauer, da die Kolben mit Teflon beschichtet sind, um die Reibung zu minimieren

	ATF 2	ATF 3	ATF 5.5	ATF 7.5	ATF 10
Spannung (Volt/Herz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Verdichtertyp	Ölfrei	Ölfrei	Ölfrei	Ölfrei	Ölfrei
Anwendungsbereich	Industrieller Einsatz				
Leistung (kW)	1,5	2,2	4	5,5	7,5
Drehzahl (U/min)	1400	1400	1400	1400	1400
Zylinder	2	2	2	2	2
Ansaugleistung (l/min)	408	504	918	1146	1470
Lieferleistung (l/min) bei 7 bar	186	240	492	660	930
Maximaler Druck (bar)	10	10	10	10	10
Geräusch (dB(A))	82	83	83	84	86
Einschaltdauer	S1 100 % (*)				
Abmessungen (LxBxH) mm	686x530x547	686x530x547	686x530x547	860x591x625	860x591x625
Gewicht kg	45	49	90	90	105

(*) Optimale Auslegung unter Berücksichtigung der Umgebungsbedingungen, siehe technisches Datenblatt.
Die Leistung der Einheit wird gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe, gemessen.
Geräuschpegel gemessen nach ISO 2151 2004





Schneider Tech INDUSTRIAL – ATH

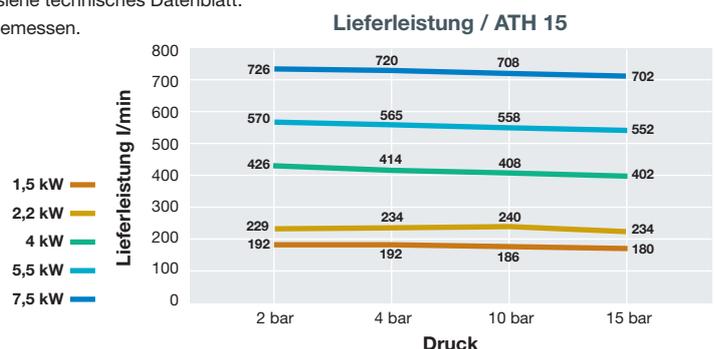
ATH-Aggregate sind für Drücke von 15, 20 oder 30 bar ausgelegt. Perfekt für anspruchsvollere Anwendungen, bei denen kontinuierliche Hochdruckluft erforderlich ist. Entwickelt für die anspruchsvollsten Arbeitsumgebungen.



- Ölgeschmierte Aluminiumkolben
- Zweistufige Verdichtung für höheren Druck bis zu 30 bar
- Höhere Leistung bis zu 15 kW
- Bewährtes Design und hochwertige Materialien sorgen für einen problemlosen Betrieb und eine besonders lange Lebensdauer

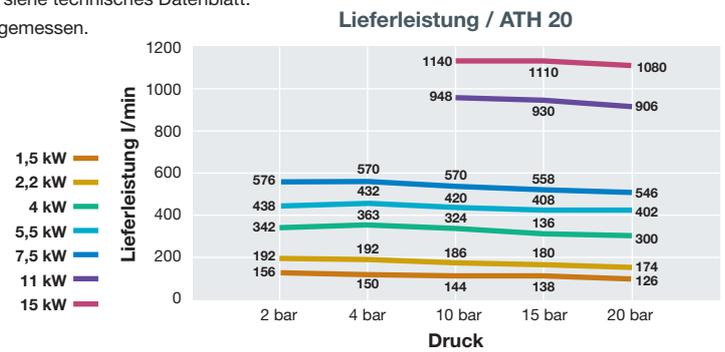
	ATH 15 - 2	ATH 15 - 3	ATH 15 - 5.5	ATH 15 - 7.5	ATH 15 - 10
Spannung (Volt/Herz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Verdichtertyp	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert
Anwendungsbereich	Industrieller Einsatz				
Leistung (kW)	1,5	2,2	4	5,5	7,5
Drehzahl (U/min)	1400	1400	1400	1400	1400
Zylinder	2	2	2	2	2
Ansaugleistung (l/min)	252	318	570	780	1002
Lieferleistung (l/min) bei 7 bar	180	234	402	552	702
Maximaler Druck (bar)	15	15	15	15	15
Geräusch (dB(A))	78	79	79	80	81
Einschaltdauer	S1 100 % (*)				
Abmessungen (LxBxH) mm	686x533x507	686x533x507	686x533x507	860x606x600	932x606x600
Gewicht kg	45	49	90	90	102

(*) Optimale Auslegung unter Berücksichtigung der Umgebungsbedingungen, siehe technisches Datenblatt.
Die Leistung der Einheit wird gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe, gemessen.
Geräuschpegel gemessen nach ISO 2151 2004



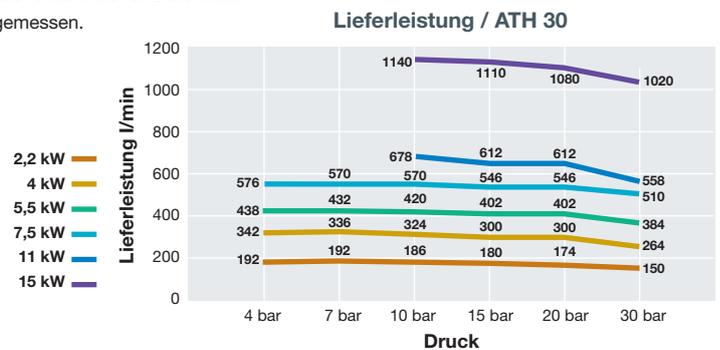
	ATH 20 - 2	ATH 20 - 3	ATH 20 - 5.5	ATH 20 - 7.5	ATH 20 - 10	ATH 20 - 15	ATH 20 - 20
Spannung (Volt/Herz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Verdichertyp	Ölgeschmiert						
Anwendungsbereich	Industrieller Einsatz						
Leistung (kW)	1,5	2,2	4	5,5	7,5	11	15
Drehzahl (U/min)	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400
Zylinder	2	2	2	2	2	2	2
Ansaugleistung (l/min)	204	252	456	570	780	1392	1716
Lieferleistung (l/min) bei 7 bar	126	174	300	402	546	906	1080
Maximaler Druck (bar)	20	20	20	20	20	20	20
Geräusch (dB(A))	78	79	79	80	81	86	86
Einschaltdauer	S1 100 % (*)						
Abmessungen (LxBxH) mm	686x533x507	686x533x507	686x533x507	860x606x600	932x606x600	1053x682x675	1103x713x675
Gewicht kg	45	49	51	90	102	194	250

(*) Optimale Auslegung unter Berücksichtigung der Umgebungsbedingungen, siehe technisches Datenblatt.
Die Leistung der Einheit wird gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe, gemessen.
Geräuschpegel gemessen nach ISO 2151 2004

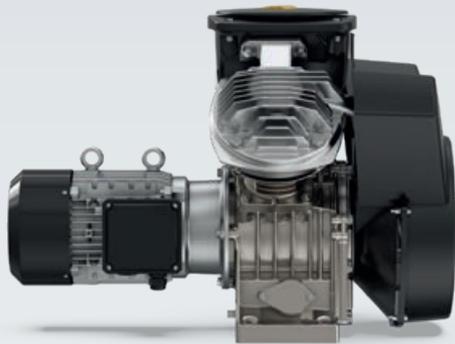


	ATH 30 - 3	ATH 30 - 5.5	ATH 30 - 7.5	ATH 30 - 10	ATH 30 - 15	ATH 30 - 20
Spannung (Volt/Herz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Verdichertyp	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert	Ölgeschmiert
Anwendungsbereich	Industrieller Einsatz					
Leistung (kW)	2,2	4	5,5	7,5	11	15
Drehzahl (U/min)	1400	1400	1400	1400	1400	1400
Zylinder	2	2	2	2	2	2
Ansaugleistung (l/min)	252	456	570	780	996	1710
Lieferleistung (l/min) bei 7 bar	150	264	384	510	558	1020
Maximaler Druck (bar)	30	30	30	30	30	30
Geräusch (dB(A))	79	79	80	81	85	86
Einschaltdauer	S1 100 % (*)					
Abmessungen (LxBxH) mm	686x533x507	686x533x507	860x606x600	860x606x600	1053x720x675	1103x720x675
Gewicht kg	49	51	90	102	165	194

(*) Optimale Auslegung unter Berücksichtigung der Umgebungsbedingungen, siehe technisches Datenblatt.
Die Leistung der Einheit wird gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe, gemessen.
Geräuschpegel gemessen nach ISO 2151 2004



VERFÜGBARE KONFIGURATIONEN



Powerpack (Motor + Aggregat)



Powerpack auf Konsole



Powerpack auf Behälter



Powerpack auf Behälter
mit Kältetrockner

Werkseitig bestellbare Optionen:

Schalldämmhaube
Metallhaube mit schalldämmendem Schaumstoff

Zeitgesteuerter Kondensatablass (Magnetventil)
Automatischer Kondensatablass am Tank

Ölstandschalter
Sensor im Kurbelgehäuse misst den Ölstand und schaltet die Maschine bei Bedarf ab.

Magnetventil gesteuertes Entlastungsventil
entlastet die Nachkühlerleitung beim Anlauf und betreibt den Kompressor für 60 Sekunden im Leerlauf, was die Ölschmierung des Aggregats ohne Last sicherstellt (empfohlen für Kompressoren mit längeren Zeiten ohne Betrieb, wie z. B. Saisonbetrieb).



Behälterupgrade auf 500L

Diverse Modelle, die standardmäßig mit 270L Behälter angeboten werden, können werksseitig mit einem 500L Behälter geordert werden.

MÖGLICHE ANWENDUNGEN

Bauwesen (PRO USER und INDUSTRIAL)

Der Bausektor benötigt Luftkompressoren für eine Reihe von Druckluftwerkzeugen und -geräten. Variable Durchflussströme werden beispielsweise für Pressluftschlämmer, Nagelpistolen, Bohrer, Förderanlagen, Pressen und Hebevorgänge benötigt.



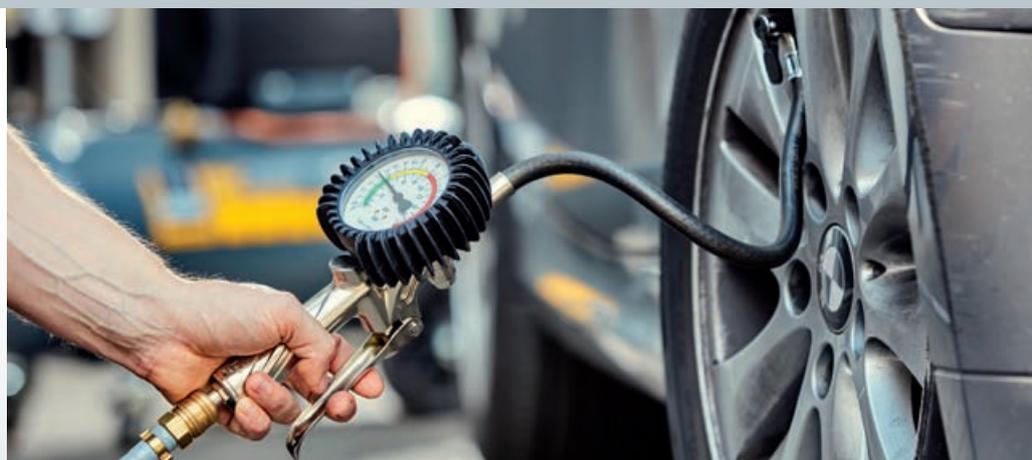
Fertigung (INDUSTRIAL)

Von der Kunststoff- und Metallverarbeitung bis hin zur Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaverpackung steigern Hightech-Kompressoren nicht nur die Produktivität der Fertigung, sondern sorgen auch für schadstofffreie und dicht verschlossene Produkte, bei denen Sicherheit ein Muss ist. Ölfreie Kompressoren ermöglichen eine 100 % saubere Abdichtung und treiben gleichzeitig Förderbänder, Sprühgeräte und Pressen an.



Automobilindustrie (PRO USER und INDUSTRIAL)

Druckluft ist nicht nur bei der Herstellung von Fahrzeugen von grundlegender Bedeutung, sondern auch in Fahrzeug- und Karosseriewerkstätten. Ob beim Aufpumpen von Reifen, beim Lackieren oder Reinigen, in jedem Unternehmen der Automobilindustrie wird Druckluft in irgendeiner Form eingesetzt, um sichere, schnelle und qualitativ hochwertige Ergebnisse zu erzielen.



Maschinen, die im Ackerbau und in der Viehzucht sowie in kommerziellen Gewächshäusern eingesetzt werden, sind auf zuverlässige, saubere Luft angewiesen. Von Milchviehbetrieben bis hin zu Bewässerungssystemen ist Druckluft für den sicheren und effizienten Betrieb von landwirtschaftlichen Betrieben unerlässlich. Von traktormontierten Geräten wie Feldspritzen bis hin zu Pumpen und Förderanlagen, Druckluft treibt eine Vielzahl von schweren und teuren Maschinen an.

Landwirtschaft (PRO USER und INDUSTRIAL)



Hightech-Kompressoren sind ein wesentlicher Bestandteil des sicheren und effektiven Betriebs von Druckluftbremssystemen, Federungen und automatischen Türen für unter- und oberirdische Schienenfahrzeuge, die leistungsstarke und zuverlässige Druckluft benötigen. Ohne Druckluft würden Lokomotiven und U-Bahn-Systeme auf der ganzen Welt nicht funktionieren.

Schiene (PRO USER und INDUSTRIAL)



Für Handwerker, die Druckluftwerkzeuge mit langen Arbeitszyklen verwenden, ist unsere PRO USER Baureihe die perfekte Wahl für Schreinerarbeiten, die Möbelherstellung und andere Holzbearbeitungsanwendungen. Unsere Druckluftkompressoren bieten eine Lösung für unterschiedliche Druckanforderungen und wurden für alle Arten von Druckluftwerkzeugen und -geräten entwickelt, von Nagelpistolen bis zu Sandstrahlern und Druckluftschleifern.

Holzbearbeitung (PRO USER)



MÖGLICHE ANWENDUNGEN

Chemische Reinigungen (INDUSTRIAL)

Mit unseren INDUSTRIAL Modellen können gewerbliche Betriebe für die chemische Reinigung bis zu 25 Prozent ihres Energieverbrauchs und ihrer Betriebskosten einsparen. Diese Kompressoren, verfügbar in verschiedensten Leistungsklassen und Druckbereichen, versorgen Anlagen, mit denen selbst empfindlichste Materialien entknittert, gebügelt, fleckenbehandelt und die Lösungsmittel zurückgewonnen werden, die manche Waschmaschinen nicht verarbeiten können.



Pharmazeutische Industrie (INDUSTRIAL)

In der pharmazeutischen Industrie werden extrem hohe Anforderungen an die Sauberkeit und Genauigkeit der Geräte gestellt. Druckluftkompressoren sind unverzichtbar für Vorgänge wie die Produktbewegung auf Förder- systemen, die Beschichtung von Arzneimitteln, die Druckhaltung in Misch- und Vorratsbehältern und die Ab- füllung oder Verpackung von Produkten. Durch den Einsatz von Kompressoren, die stets ölfrei und trockene Druckluft liefern, können industrielle Anwender die präzisesten und effizientesten Werkzeuge einsetzen.



CAD/CAM für den medizinischen Bereich (PRO USER)

Die CAD/CAM-Technologie hat die therapeutischen Lösungen in Bereichen wie Zahnbehandlung und Zahnersatz, Implantologie, Oralchirurgie und Kieferorthopädie revolutioniert. Die meisten Geräte, die diese Technologie nutzen, werden in Labors oder kleinen Praxen mit begrenztem Platzangebot installiert. Daher werden Druckluftsysteme benötigt, die mit geringem Druck und Durchfluss arbeiten und dabei geräusch- arm und ölfrei sind. Aus diesem Grund empfiehlt sich Schneider Tech als idealer Partner.



Sandstrahlen (PRO USER und INDUSTRIAL)

Beim Sandstrahlen wird ein Strahl aus abrasivem Material Strahlmittel wird mit Druckluft befördert. Sandstrahlanlagen gibt es in vielen verschiedenen Größen. Sie sind mit einem Materialrecycling- oder Medienrückgewinnungssystem ausgestattet, mit dem das Strahlmittel aufgefangen und wiederver- wendet werden kann. Der Vorgang kann durch ein im Boden des Strahlraums installiertes pneumati- sches System automatisiert werden.



Schneider Industrial Tech – PRO USER

	Aggregat	Druck (bar)	Ansaugleistung (l/min)	Eff. Liefermenge (l/min)	Antriebsleistung (kW)	Behälter-Volumen (l)	Gewicht (kg)	Geräusch (dB(A)) ¹⁾	Abmessungen (BxTxH) mm
INT MB 330-10-3 WOF 4116001761	ATF-S 3	10	330	200	2,2	3	32	68	465x410x630
INT MB 330-10-50 WOF 4116001762	ATF-S 3	10	330	200	2,2	50	41	68	492x554x890
INT MB 480-10-90 DOF 4116001763	ATF-S 4	10	480	310	2,8	90	81	74	1035x540x758

INT = INDUSTRIAL TECH; MB = Mobile

¹⁾ LpA1 Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151 unter Verwendung EN ISO 3744

Schneider Industrial Tech – INDUSTRIAL

	Aggregat	Druck (bar)	Ansaugleistung (l/min)	Eff. Liefermenge (l/min)	Antriebsleistung (kW)	Behälter-Volumen (l)	Gewicht (kg)	Geräusch (dB(A)) ¹⁾	Geräusch (dB(A)) ¹⁾ mit Silenthäube	Abmessungen (BxTxH) mm	Werkseitig bestellbare Optionen			
											Schalldämmhaube 0000015019	Ölstandschalter 0000015026	Zeitgest. Kondensatablass 0000015027	Gest. Entlastungsventil 0000015036
INT PP 410-10 4116002495	ATL	10	408	204	1,5	-	50	78	63	646x530x547		x		
INT PP 500-10 4116002496	ATL	10	504	264	2,2	-	52	79	64	704x530x547		x		
INT PP 640-10 4116002453	ATL	10	636	360	3	-	66	79	64	704x530x547		x		
INT PP 920-10 4116002419	ATL	10	918	504	4	-	66	79	64	704x530x547		x		x
INT PP 1150-10 4116002420	ATL	10	1146	702	5,5	-	103	80	68	830x591x625		x		x
INT PP 1560-10 4116002421	ATL	10	1560	942	7,5	-	110	81	69	868x591x625		x		x
INT STB 410-10 4116002487	ATL	10	408	204	1,5	-	65	78	63	646x700x682		x		x
INT STB 500-10 4116002488	ATL	10	504	264	2,2	-	80	79	64	704x700x682		x		x
INT STB 640-10 4116002454	ATL	10	636	360	3	-	82	79	64	704x700x682	x	x		
INT STB 920-10 C 4116002422	ATL	10	918	504	4	-	82	79	64	704x700x682	x	x		x
INT STB 1150-10 C 4116002423	ATL	10	1146	702	5,5	-	118	80	68	830x750x760	x	x		x
INT STB 1560-10 C 4116002424	ATL	10	1560	942	7,5	-	125	81	69	868x750x760	x	x		x
INT STS 920-10-270 4116002450	ATL	10	918	492	4	270	149	79	64	698x711x1843		x		x
INT STS 1150-10-270 C 4116002451	ATL	10	1146	702	5,5	270	183	80	68	698x711x1935		x		x

INT = INDUSTRIAL TECH; PP = Powerpack; STB = Stationär auf Konsole; STL = Stationär auf Behälter; C = mit angebauten Stern-/Dreieck-Schalter

¹⁾ LpA1 Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151 unter Verwendung EN ISO 3744

	Aggregat	Druck (bar)	Ansaugleistung (l/min)	Eff. Liefermenge (l/min)	Antriebsleistung (kW)	Behälter-Volumen (l)	Gewicht (kg)	Geräusch (dB(A)) ¹⁾	Geräusch (dB(A)) ¹⁾ mit Silenthäube	Abmessungen (BxTxH) mm	Werkseitig bestellbare Optionen				
											Schalldämmhaube 0000015019	Ölstandschalter 0000015026	Zeitgest. Kondensatablass 0000015027	Gest. Entlastungsventil 0000015036	Behälterupgrade auf 500L 0000015126
INT STL 410-10-90 4116002425	ATL	10	408	204	1,5	90	81	78	63	996x530x985	x	x	x		
INT STL 410-10-90 W 4116002426	ATL	10	408	204	1,5	90	81	78	63	996x530x985	x	x	x		
INT STL 500-10-90 4116002427	ATL	10	504	264	2,2	90	96	79	64	996x530x985	x	x	x		
INT STL 500-10-90 W 4116002428	ATL	10	504	264	2,2	90	96	79	64	996x530x985	x	x	x		
INT STL 640-10-90 4116002455	ATL	10	636	360	3	90	104	79	64	996x530x985	x	x	x		
INT STL 920-10-270 4116002429	ATL	10	918	504	4	270	150	79	64	1585x505x1135	x	x	x		x
INT STL 1150-10-270 C 4116002430	ATL	10	1146	702	5,5	270	180	80	68	1585x505x1135	x	x	x	x	x
INT STL 1560-10-270 C 4116002431	ATL	10	1560	942	7,5	270	202	81	69	1585x505x1135	x	x	x	x	x
INT STL 410-10-270 XDK OF 4116002493	ATF	10	408	186	1,5	270	250	82	69	1585x605x1135				x	
INT STL 500-10-270 XDK 4116002492	ATL	10	504	264	2,2	270	250	79	64	1585x605x1135			x	x	
INT STL 640-10-270 XDK 4116002452	ATL	10	636	360	3	270	277	79	64	1585x605x1135		x	x		
INT STL 920-10-270 XDKC 4116002432	ATL	10	918	504	4	270	277	79	64	1585x605x1135		x	x	x	x
INT STL 1150-10-270 XDKC 4116002433	ATL	10	1146	702	5,5	270	313	80	68	1585x700x1207		x	x	x	x
INT STL 1560-10-270 XDKC 4116002434	ATL	10	1560	942	7,5	270	330	81	69	1585x700x1207		x	x	x	x
INT PP 410-10 OF 4116002497	ATF	10	408	186	1,5	-	50	82	69	646x530x547					
INT PP 500-10 OF 4116002498	ATF	10	504	240	2,2	-	52	83	70	704x530x547					
INT PP 920-10 OF 4116002499	ATF	10	918	492	4	-	66	83	70	704x530x547					
INT PP 1150-10 OF 4116002500	ATF	10	1146	660	5,5	-	103	84	74	830x591x625					
INT PP 1560-10 OF 41160025001	ATF	10	1560	942	7,5	-	110	86	77	868x591x625					
INT STB 410-10 OF 4116002489	ATF	10	408	186	1,5	-	65	82	69	646x700x682	x				
INT STB 500-10 OF 4116002490	ATF	10	504	240	2,2	-	80	83	70	704x700x682	x				
INT STB 920-10 C OF 4116002491	ATF	10	918	504	4	-	82	79	64	704x700x682					
INT STB 1150-10 C OF 4116002505	ATF	10	1146	660	5,5	-	118	84	74	830x750x760	x				
INT STL 410-10-90 OF 4116002435	ATF	10	408	186	1,5	90	81	82	69	996x530x985	x		x		
INT STL 410-10-90 W OF 4116002436	ATF	10	408	186	1,5	90	81	82	69	996x530x985	x		x		

INT = INDUSTRIAL TECH; PP = Powerpack; STB = Stationär auf Konsole; STL = Stationär auf Behälter; C = mit angebauten Stern-/Dreieck-Schalter

¹⁾ LpA1 Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151 unter Verwendung EN ISO 3744

											Werkseitig bestellbare Optionen				
	Aggregat	Druck (bar)	Ansaugleistung (l/min)	Eff. Liefermenge (l/min)	Antriebsleistung (kW)	Behälter-Volumen (l)	Gewicht (kg)	Geräusch (dB(A)) ¹⁾	Geräusch (dB(A)) ¹⁾ mit Silenthaube	Abmessungen (BxTxH) mm	Schalldämmhaube 0000015019	Ölstandscharter 0000015026	Zeitgest. Kondensatablass 0000015027	Gest. Entlastungsventil 0000015036	Behälterupgrade auf 500L 0000015126
INT STL 500-10-90 OF 4116002437	ATF	10	504	240	2,2	90	96	83	70	996x530x985	x		x		
INT STL 500-10-90 W OF 4116002438	ATF	10	504	240	2,2	90	96	83	70	996x530x985	x		x		
INT STL 920-10-270 OF 4116002439	ATF	10	918	492	4	270	150	83	70	1585x505x1135	x		x		x
INT STL 1150-10-270 C OF 4116002506	ATF	10	1146	660	5,5	270	180	84	74	1585x600x1207	x		x		x
INT STL 410-10-270 XDK OF 4116002493	ATF	10	408	186	1,5	270	250	82	69	1585x605x1135			x		
INT STL 500-10-270 XDK OF 4116002494	ATF	10	504	240	2,2	270	250	83	70	1585x605x1135			x		
INT STL 920-10-270 XDKC OF 4116002507	ATF	10	918	492	4	270	277	83	70	1585x605x1135	x		x		x
INT STL 1150-10-270 XDKC OF 4116002440	ATF	10	1146	660	5,5	270	313	84	74	1585x700x1207			x		x
INT STL 1470-10-270 XDKC OF 4116002441	ATF	10	1470	930	7,5	270	330	86	77	1585x700x1207			x		x
INT STB 250-15 4116002502	ATH	15	252	186	1,5	-	65	78	63	647x530x633	x	x			
INT STB 320-15 4116002503	ATH	15	318	240	2,2	-	80	79	64	704x530x633	x	x			
INT STB 920-10 C OF 4116002504	ATF	10	918	504	4	-	82	79	64	704x700x682	x				
INT STB 570-15 C 4116002442	ATH	15	570	402	4	-	82	79	64	704x530x643	x	x		x	
INT STB 780-15 C 4116002443	ATH	15	780	552	5,5	-	118	80	68	830x609x735	x	x		x	
INT STB 1000-15 C 4116002444	ATH	15	1002	702	7,5	-	125	81	68	868x609x735	x	x		x	
INT STB 780-20 C 4116002448	ATH	20	780	546	7,5	-	125	81	68	868x609x735	x	x		x	
INT STB 780-30 C 4116002449	ATH	30	780	510	7,5	-	125	81	68	868x609x735	x	x		x	
INT STL 570-15-270 4116002445	ATH	15	570	402	4	270	150	79	64	1585x530x1135	x	x	x		
INT STL 780-15-270 C 4116002446	ATH	15	780	552	5,5	270	180	80	68	1585x609x1205	x	x	x	x	
INT STL 1000-15-270 C 4116002447	ATH	15	1002	702	7,5	270	200	81	68	1585x609x1205	x	x	x	x	

INT = INDUSTRIAL TECH; PP = Powerpack; STB = Stationär auf Konsole; STL = Stationär auf Behälter; C = mit angebauten Stern-/Dreieck-Schalter

¹⁾ LpA1 Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151 unter Verwendung EN ISO 3744



INDUSTRIAL TECH

www.schneider-airsystems.de
www.schneider-airsystems.at

Ihr Fachhändler