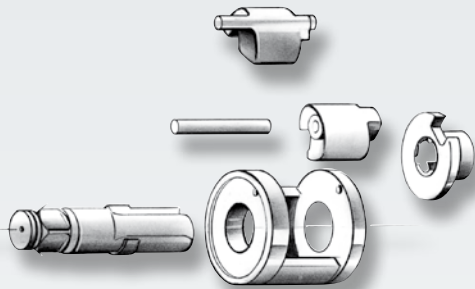


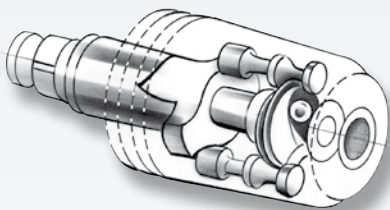
Welches Schlagwerk für welche Arbeiten?



Einhammer Schlagwerk

Das bewährte Einhammer-Schlagwerk gibt einen Schlag pro Umdrehung auf eine Seite der Antriebsspindel und erzeugt dabei eine hohe Energie.

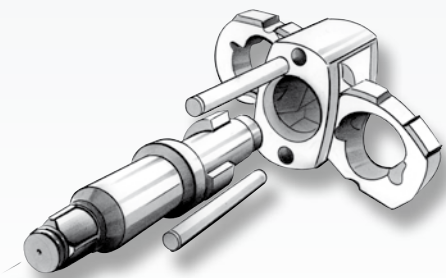
Schlagschrauber mit diesem System eignen sich für leichte bis mittelschwere Montagearbeiten.



Rollen Schlagwerk (auch Stift-, Pin-, oder Dynapact Schlagwerk)

Das Rollenschlagwerk schlägt mit zwei Stiften auf die Antriebsspindel. Es zeichnet sich durch einen besonders niedrigen Vibrationswert und schnellem Drehmomentaufbau aus.

Schlagschrauber mit diesem System eignen sich für schnelle Montagearbeiten.



Twin-Hammerschlagwerk

Das Twin-Hammerschlagwerk arbeitet mit zwei Ringhämmer und gibt zwei Schläge pro Umdrehung auf beiden Seiten der Antriebsspindel ab. Das Schlagwerk erlaubt eine kompakte Bauweise und erreicht ein besonders hohes Spitzendrehmoment.

Schlagschrauber mit diesem System eignen sich für schwere bis sehr schwere Schraubverbindungen.

Verwenden Sie immer ein den Anforderungen entsprechendes Gerät. Ein überdimensioniertes Gerät kann Beschädigungen an der Schraubverbindung bzw. am Werkstück zur Folge haben. Bei einem unterdimensionierten Gerät entsteht zu hoher Verschleiß am Gerät.

Richtwerte für Anziehmomente für Schrauben nach DIN 912

Abmessung	Regelgewinde					
	Anziehmoment (Nm)					
Festigkeits- klasse*	4.6	5.6	6.8	8.8	10.9	12.9
M 2x0,40	0	0	0	0	0	1
M 3x0,50	0	1	1	1	2	2
M 4x0,70	1	1	2	3	4	5
M 5x0,80	2	3	5	6	8	10
M 6x1,00	4	5	8	10	14	17
M 8x1,25	9	12	19	25	35	42
M 10x1,50	19	23	37	49	70	83
M 12x1,75	32	40	65	86	121	146
M 14x2,00	52	65	104	138	194	233
M 16x2,00	81	101	161	215	302	363
M 18x2,50	111	139	222	296	417	500
M 20x2,50	157	197	315	420	590	709
M 22x2,50	215	269	430	574	807	968
M 24x3,00	272	340	544	726	1020	1224
M 27x3,00	400	500	800	1067	1500	1800
M 30x3,50	542	677	1083	1445	2032	2438
M 33x3,50	739	923	1477	1969	2770	3323
M 36x4,00	948	1185	1896	2528	3555	4266

Abmessung	Feingewinde					
	Anziehmoment (Nm)					
Festigkeits- klasse*	4.6	5.6	6.8	8.8	10.9	12.9
M 8 x 1,00	10	13	20	27	38	45
M 10 x 1,25	21	26	42	56	78	94
M 12 x 1,50	34	43	68	91	128	153
M 14 x 1,50	56	70	113	150	211	253
M 16 x 1,50	87	108	173	231	324	389
M 18 x 1,50	126	157	252	336	472	567
M 20 x 1,50	176	220	352	469	659	791
M 22 x 1,50	237	297	475	633	890	890
M 24 x 2,00	312	390	624	832	1169	1403

* Festigkeitsklassen nach DIN 912

Schlagschrauber sind für kurze, harte Schraubarbeiten konzipiert. Sollte ein Schraubvorgang unter richtigen Betriebsbedingungen (Druck, Luftmenge, Luftqualität) nicht nach wenigen Sekunden abgeschlossen werden können, empfehlen wir den Einsatz eines leistungsstärkeren Geräts.

Unsere Schlagschrauber in der Übersicht

	SGS 360 3/8"	SGS 430 1/2"	SGS 440 1/2"	SGS 610 1/2"	SGS 850 1/2"	SGS 1100 1/2"	SGS-Set Base 1/2"	SGS 1700 3/4"	SGS 2000 1"	SGS 2700 1"
Anwendungsmöglichkeiten										
Pkw-Räder		++	++	++	++	+	+			
Pkw-Achsen			++	++	++	++	+			
Pkw-Motoren	++	++	++	+						
Pkw-Karosserie	++	++	++	++			+			
Nkw-Räder					++	++		++		
Nkw-Achsen				++	++	++		++		
Nkw-Motoren	++	++	++	+			+			
Nkw-Karosserie		++	+	+	++	++	+	++		
Lkw-Räder								++	++	++
Lkw-Achsen						++		++	++	++
Lkw-Motoren		++	++	++	++		+			
Lkw-Karosserie					++	++		++	++	++
Metall-Konstruktionen	++	++	++	+	++	++	+	++	++	
Maschinen	++	++	++	+	++	++	+	++	++	

++ sehr gut geeignet + gut geeignet

Modellübersicht Schlagschrauber

Typ	Art.-Nr.	Aufnahme [Vierkant]	Luftbedarf [l/s]	Arbeits- drehmo- ment [Nm]	Gewicht [kg]	Seite im Katalog
SGS 360-3/8"	D322801	3/8"	5	340	1,3	176
SGS 430-1/2"	D322815	1/2"	5	405	1,3	176
SGS 440-1/2"	D322810	1/2"	5,3	440	1,1	176
SGS 610-1/2"	D327610	1/2"	6	600	2,3	177
SGS 850-1/2"	D322816	1/2"	8,2	815	2,0	177
SGS 850 D-1/2"	D322817	1/2"	8,2	815	2,0	177
SGS 1100-1/2"	D322819	1/2"	9,2	1.100	2,1	177
SGS-Set 1/2" Base	D322820	1/2"	6	345	2,2	178
SGS 1700-3/4"	D322831	3/4"	9,1	1.629	3,7	178
SGS 2000-1"	D322841	1"	9,1	1.900	3,7	178
SGS 2700-1"	D322842	1"	24	2.700	11,0	179